



# İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

## PS77

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

### СУПЕРСТОЙКАЯ ПОЛИЭФИРНАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА İBA KİMYA

#### Описание

**PS77** – это сертифицированная Qualicoat высококачественное термореактивное свободное от TGIC сверхпрочное матовое порошковое покрытие, основанное на улучшенной полиэфирной смоле и высоких характеристиках пигментов, предназначено специально для архитектурного применения, где стойкость цвета и глянца имеет большое значение.

#### Характеристика

Гарантия 20лет  
Нанесение одним слоем  
Сверхпрочная краска  
Применяется без растворителя и не содержит летучих веществ  
TGIC - нет  
Хорошая растекаемость

#### Преимущества

При тщательно обработанном алюминии  
Пригоден  
Отличная стойкость цвета и глянца  
Малые потери и загрязнение окружающей среды  
Снижен риск для здоровья  
Однородный внешний вид

#### Применение

**PS77** обладает широкой областью применения для различных поверхностей, включая сталь и алюминий, в том числе оконные и дверные рамы, архитектурные объекты.

#### Характеристика покрытия

Тесты	Испытания по цветам		
	RAL3005	RAL 5010	RAL 9010
Адгезия EN ISO 2409:1994	0	0	0
по Бухольцу (EN ISO 2815)	>80	>80	>80
на поперечный надрез (EN ISO 1520)	Не растрескивается при диаметре от 5 mm	Не растрескивается при диаметре от 5 mm	Не растрескивается при диаметре от 5 mm
на изгиб EN ISO 1519:1995	Не растрескивается при диаметре от 5 mm	Не растрескивается при диаметре от 5 mm	Не растрескивается при диаметре от 5 mm
на удар ASTM D 2794:1993	Не растрескивается от 2,5 Nm	Не растрескивается от 2,5 Nm	Не растрескивается от 2,5 Nm
Kesternich EN ISO 3231:1997	Не проникает или не разъединяет больше 1 мм	Не проникает или не разъединяет больше 1 мм	Не проникает или не разъединяет больше 1 мм
на устойчивость к брызгам соли уксусной кислоты SO 9227:1990 1000 часов	Согласно техническим требованиям Qualicoat	Согласно техническим требованиям Qualicoat	Согласно техническим требованиям Qualicoat



# İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

## PS77

Ускоренное обесцвечивание УФ EN ISO 11341:1997	Остаточная стоимость (не меньше чем 10%)	Остаточная стоимость (не меньше чем 10%)	Остаточная стоимость (не меньше чем 10%)
Устойчивость к растворам ASTM D 3260:1996	Без дефектов и отщеплений	Без дефектов и отщеплений	Без дефектов и отщеплений
Устойчивость к кипящей воде	Без дефектов и отщеплений	Без дефектов и отщеплений	Без дефектов и отщеплений
на влажность DIN 50017:1982	Без дефектов и отщеплений	Без дефектов и отщеплений	Без дефектов и отщеплений

### Уф-атмосфера

Имеет превосходную стойкость к УФ.Одобрено  
Qualicoat

### Растекаемость

очень хорошая

### Трибо значение

>2,0µA (Kleber)

### Точка плавления

90 - 114 °C (Kofler)

### Время гелеобразования (180 °C)

80-120 sec

### Время гелеобразования (200 °C)

50-80 sec

### Tg (DSC)

55,5 ±0,5 °C

### Характеристика краски

#### Цвет

Широкий цветовой диапазон

#### Поверхность

Мат CM

#### Плотность

1,5-1,7 gr/cm<sup>3</sup> (для темного оттенка низкая, для светлого -  
высокая)

#### Срок хранения

12 месяцев (< 30 °C и < 50 % RH)

#### Уровень глянца

15 - 30 % глянец 60°

### Метод нанесения краски

Краска может быть нанесена электростатическим распылением при использовании классических устройств, которые обеспечивают отрицательное напряжение 60-80 кВт (корона) и трибопистолетами.

### Режим запекания

Температура металла (°C)

Время (минута)

180

15

200

10 (рекомендуется)

210

6

### Толщина запекаемой пленки

Рекомендованная

60-80 µm

### Теоретическая оценка расхода краски при рекомендованной толщине пленки (70 µm)

8-10 м<sup>2</sup>/кг. Реальный расход зависит от таких факторов, как метод и условия нанесения, специфическая тяжесть, профиль поверхности и структура поверхности.

### Подготовка поверхности

Приемлемая обработка включает:



## **İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.**

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

# **PS77**

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для оптимального нанесения.

Алюминий Желтое хроматирование или зеленое хроматирование

### **Процедура нанесения и подготовка оборудования**

1. **PS77** хорошо наносится при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут.
2. Если температура хранилища ниже окружающей среды, порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для оптимального выполнения, они должны храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна сохраняться ниже 30 °C.
3. Краска является гигроскопичной и для предотвращения повышения влажности краски рекомендуется не хранить в питателях (бункерах).
4. Порошковые покрытия – сухие сыпучие частицы. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.
5. Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.
6. Не должно быть силиконовых изделий в используемом пространстве.
7. В рабочей зоне нанесения не должно быть кремния.
8. Для бункера распылителя, убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок, соблюдая стандартные рекомендации. Краска имеет удельный вес выше среднего, поэтому питатель распылителя необходимо протестировать, чтоб быть уверенным в соответствующей транспортировке порошка.
9. Точки контакта должны проверяться на наличие контакта для сохранения заземления.
10. Наносить электростатическим напылением. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатического, и ниже чем 40% для трибо-напыления.
11. Запекайте в соответствии с указанными рекомендациями.
12. Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.
13. Просеивайте порошок перед добавлением в бункер распылителя с целью устранения слипшихся частиц и выявления инородных тел.
14. Проведите тестирование полученного покрытия на удар.

### **Уход**

Изделие, покрашенное **PS77**, должно быть вымыто теплой водой и жидким мягким моющим средством, промыто проточной водой для поддержания привлекательного внешнего вида изделия.

Использование абразивных очистителей не рекомендуется, не использовать активные органические растворители.

### **Здоровье и безопасность**

MSDS - существенная часть использования этого продукта, содержащая информацию о возможном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты.

При концентрации в воздухе порошка больше, чем 20 гр/м3, но меньше, чем 70 гр/м3 возможна вспышка вследствие зажигания огнем или подачи сильного электрического разряда. Концентрация порошка ниже 20 гр/м3 или больше 70 гр/м3 слишком малая или



## **İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.**

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

# **PS77**

слишком насыщенная для поддержания огня или горения. По сути, инженерное оборудование разработано для сохранения концентрации порошка в воздухе значительно ниже этого диапазона. Все оборудование должно периодически тестироваться. Подвески, крючки и подвесные системы должны быть очищаться с целью устранения накопления порошка. Обезвредьте все источники воспламенения.

### **Меры предосторожности и ограничения**

- Вследствие широкого выбора применения и выбора печи, результаты работы PS77 могут отличаться от результата образца, приготовленного компанией İBA Kimya Powder Coatings. Поэтому ответственность за качество покрытия несет сам покрасчик/клиент;
- во избежание коррозии наносить рекомендуемую толщину пленки;
- нагревательный режим компонентов в печи может повлиять на глянец и текучесть.

### **Транспортирование и хранение**

<b>Упаковка</b>	15-20 кг. Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке
<b>Взрывоопасность</b>	При концентрации в воздухе порошка больше, чем 20гр/м3, но меньше, чем 70 гр/м3
<b>Транспортировка</b>	Неопасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна находиться ниже 30 °С и 50% относительной влажности. Краска должна храниться в закрытых контейнерах.



**PS77**

## **İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.**

Oğuz Caddesi No:22 1. Organize Sanayii Bölgesi 06930  
Sincan / Ankara TÜRKİYE

### **Адрес и телефоны**

---

Логотип компании:



Веб-сайт: [www.iba.com.tr](http://www.iba.com.tr)

### **İBA KİMYA SAN. ve TİC. A.Ş.**

*Oğuz Caddesi No:22  
1. Organize Sanayi Bölgesi  
06930 Sincan / Ankara  
TÜRKİYE  
Tel:+90312 267 09 83 Fax:+90312 267 09 87*

DISCLAIMER: All the information given in this Data Sheet is the result of our research work experience. It is given in good faith and with every belief in its accuracy but cannot be considered as a formal warranty. In accordance with İBA KİMYA, policy of product development, this specification is subject to change without notice.